

SISTEMA ONACTIVE INTERIOR

Revisione 1.2 del 03/05/2017

GD1

DESCRIZIONE

GD1 di ONACTIVE® è il primo prodotto del Sistema ONACTIVE® Interior. GD1 è un rasante termoriflettente ad elevata adesione, basso modulo elastico, ridotta trasmittanza termica, bassa emissività ed elevata riflettanza. E' formulato a base resine traspiranti di nuova generazione, inerti selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione lo rende idoneo per qualsiasi tipologia di supporto assorbente, poco assorbente o completamente inassorbente (purché asciutto, coeso e non spolverante). Contribuisce al miglioramento delle performance termiche degli ambienti interni di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

GD1 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

LW CS IV W3 secondo la UNI EN 998-1.

IMPIEGO

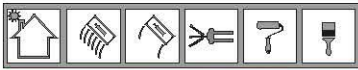
Miglioramento termico ed igienico di ambienti interni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3 W3 basso
Classe antincendio	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Marchio CE	Intonaci esterni secondo EN 15824



Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	da 20 a 30 minuti
Esecuzione prodotto successivo	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
Aggiunta d'acqua	non necessaria, prodotto pronto all'uso

CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Prodotto pronto all'uso, nei periodi estivi ed in caso di rapida essiccazione è possibile aggiungere al prodotto un bicchiere d'acqua potabile (= max 20 cl). Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

Il prodotto non necessita di primer aggrappante neanche su supporti inassorbenti, se necessario consolidare preventivamente il supporto con idoneo consolidante. Stendere il prodotto verticalmente o orizzontalmente mediante spatola metallica dentata (dente 8 mm) in modo da lasciare dentature alte da 6 a 7 mm circa. Non lavorare ulteriormente il prodotto steso, fare asciugare fino a filmazione superficiale avvenuta (24÷48 ore) prima di procedere alla stesa di seconda mano di GD1 con spatola metallica liscia, a riempimento delle dentature lasciate in prima mano. Eventuali paraspigoli e rinforzi con rete in fibra di vetro certificati ETA004 dovranno essere posizionati prima della seconda mano di GD1 (la rete in fibra di vetro deve essere sormontata sui giunti di almeno 10 cm, inoltre in corrispondenza degli angoli delle aperture – es. porte, finestre, ecc. – è possibile posizionare un fazzoletto di rete aggiuntiva posta a 45°).

FORNITURA

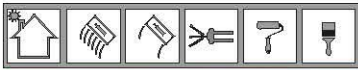
Latta da 17 lt in bancale da 33 latte (561 lt).

CONSUMO

Sola prima mano con spatola dentata da 8 mm circa 8 mq/latta.

Sola seconda mano a riempimento prima mano con spatola liscia circa 8 mq/latta.

Prima mano con spatola dentata da 8 mm + seconda mano a riempimento circa 4 mq/latta.



GD2

DESCRIZIONE

GD2 di ONACTIVE® è il secondo prodotto del Sistema ONACTIVE® Interior. GD2 è un rasante termoriflettente livellante, a basso modulo elastico, ridotta trasmittanza termica, bassa emissività ed elevata riflettanza. È formulato a base resine traspiranti di nuova generazione, inerti selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione lo rende idoneo per livellare i supporti precedentemente trattati a spessore con GD1 di ONACTIVE®. Contribuisce al miglioramento delle performance termiche degli ambienti interni di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

GD2 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

LW CS IV W3 secondo la UNI EN 998-1

IMPIEGO

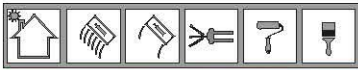
Miglioramento termico ed igienico di ambienti interni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3
Classe antincendio	W3 basso
Marchio CE	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Temperature di applicazione consentite	Intonaci esterni secondo EN 15824
Tempo di lavorabilità	da +5°C a +35 °C
Esecuzione prodotto successivo	da 20 a 30 minuti
Aggiunta d'acqua	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
	non necessaria, prodotto pronto all'uso



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

Su supporto GD1 ONACTIVE® non necessita di primer.

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Prodotto pronto all'uso, nei periodi estivi ed in caso di rapida essiccazione è possibile aggiungere al prodotto un bicchiere d'acqua potabile (= max 20 cl). Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

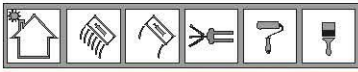
Il prodotto non necessita di primer aggrappante. Stendere il prodotto verticalmente o orizzontalmente mediante spatola metallica liscia in modo tale da livellare il supporto senza lasciare sbavature e segni di passaggio. Non lavorare ulteriormente il prodotto steso, fare asciugare fino a filmazione superficiale avvenuta (24÷48 ore) prima di procedere alla stesa di GD3.

FORNITURA

Latta da 16 lt in bancale da 33 latte (528 lt).

CONSUMO

Una mano con spatola liscia circa 13 mq/latta.



GD3

DESCRIZIONE

GD3 di ONACTIVE® è il terzo prodotto del Sistema ONACTIVE® Interior. GD3 è un rasante termoriflettente ultraliscio, a basso modulo elastico, ridotta trasmittanza termica, bassa emissività ed elevata riflettanza. E' formulato a base resine traspiranti di nuova generazione, inerti selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione lo rende idoneo per rendere lisci i supporti precedentemente trattati con GD2 di ONACTIVE®, donando un effetto satinato e preparando le superfici per la pittura termoriflettente GD4 finale. Contribuisce al miglioramento delle performance termiche degli ambienti interni di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

GD3 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

LW CS IV W3 secondo la UNI EN 998-1

IMPIEGO

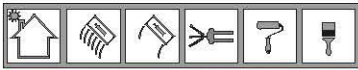
Miglioramento termico ed igienico di ambienti interni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3 W3 basso
Classe antincendio	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Marchio CE	Intonaci esterni secondo EN 15824
Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	da 20 a 30 minuti
Esecuzione prodotto successivo	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
Aggiunta d'acqua	non necessaria, prodotto pronto all'uso



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

Su supporto GD2 ONACTIVE® non necessita di primer.

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Prodotto pronto all'uso, nei periodi estivi ed in caso di rapida essiccazione è possibile aggiungere al prodotto un bicchiere d'acqua potabile (= max 20 cl). Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

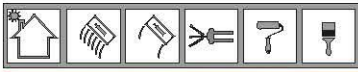
Il prodotto non necessita di primer aggrappante. Stendere il prodotto verticalmente o orizzontalmente mediante spatola metallica liscia in modo tale da livellare il supporto senza lasciare sbavature e segni di passaggio. Non lavorare ulteriormente il prodotto steso, fare asciugare fino a filmazione superficiale avvenuta (24÷48 ore) prima di procedere alla stesa di GD4.

FORNITURA

Latta da 14 lt in bancale da 33 latte (462 lt).

CONSUMO

Una mano con spatola liscia da 25 a 30 mq/latta



GD4

DESCRIZIONE

GD4 di ONACTIVE® è il quarto prodotto del Sistema ONACTIVE® Interior. GD4 è una pittura termoriflettente igienizzante a elevata riflettanza e bassa emissività. È formulata a base di resine traspiranti di nuova generazione, inerti impalpabili selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione la rende idonea per aumentare la riflettanza e diminuire il valore di emissività dei supporti trattati ed in particolar misura delle specchiature precedentemente livellate con GD3 di ONACTIVE®. Contribuisce al miglioramento delle performance termiche degli ambienti interni di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

GD4 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

Pittura termoriflettente a bassa emissività

IMPIEGO

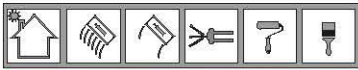
Miglioramento termico ed igienico di ambienti interni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3 W3 basso
Classe antincendio	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Marchio CE	Intonaci esterni secondo EN 15824
Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	da 20 a 30 minuti
Esecuzione prodotto successivo	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
Aggiunta d'acqua	diluizione consigliata dal 15% al 20%



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

Su supporto GD3 ONACTIVE® non necessita di primer.

PREPARAZIONE DELLA PITTURA

Diluizione consigliata dal 15% al 20%. Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

Il prodotto non necessita di primer aggrappante. Stendere il prodotto a pennello, a rullo o a spruzzo.

FORNITURA

Latta da 14 lt in bancale da 33 latte (462 lt).

CONSUMO

Da 50 a 55 mq/latta steso in doppia mano.

CONSERVAZIONE

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).
Stoccaggio max. 12 mesi.

CLASSIFICAZIONE DI PERICOLO

Consultare la relativa scheda di sicurezza.

INFORMAZIONE AI SENSI D.M. 10/05/2004

Prodotto conforme al DM 10/05/2004.

DATA CONFEZIONAMENTO: riportata sul fianco della latta (vedi nr. di lotto).

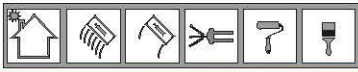
DATA SCADENZA: vedi paragrafo CONSERVAZIONE.

PULIZIA

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

IGIENE E SICUREZZA

Il prodotto non è tossico, però le resine contenute possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali. Per maggiori informazioni, consultare la relativa scheda di sicurezza.



QUALITA'

I dosaggi automatici e predeterminati dei componenti, i continui e sistematici controlli sulle materie prime impiegate e sul prodotto finito, assicurano un elevato standard qualitativo e di costanza nel tempo.

AVVERTENZE

Durante la fase di spostamento e montaggio prestare la massima attenzione, lavorare in condizione di sicurezza.

Durante le fasi di lavorazione e di stagionatura la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve essere inferiore a +5°C e non superiore a +35°C.

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non introdurre o mischiare con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Qualsiasi modifica alle indicazioni sopra riportate deve essere espressamente autorizzata dal servizio tecnico ONACTIVE tramite nulla osta scritto controfirmato.

Durante la lavorazione e l'indurimento/asciugatura la temperatura dell'aria, del materiale e del fondo deve mantenersi compresa tra i +5°C ed i +35°C. Proteggere la facciata dall'irraggiamento solare diretto, dalla pioggia e dal vento forte (per esempio mediante reti protettive per impalcature). Anche temperature elevate (es. > +35° C) possono alterare le caratteristiche di lavorazione del prodotto. Elevata umidità relativa (> 50%) e/o basse temperature (es. applicazioni a tardo autunno) possono allungare sensibilmente i tempi di essiccazione e determinare viraggi cromatici non omogenei. L'uniformità della tinta è garantita solo impiegando prodotti provenienti da stesso lotto e contestualmente stessa data di produzione. Alterazioni cromatiche non irrilevanti possono altresì prodursi per le diverse caratteristiche del supporto, dell'applicazione e per effetto della temperatura e dell'umidità atmosferica. I materiali conservati oltre il limite di tempo prescritto possono essere soggetti a variazioni di colore. Prima dell'applicazione controllare il materiale per accertarsi che la tonalità di colore, la granulometria e le caratteristiche corrispondano a quanto ordinato. Non saranno accettati eventuali reclami per scostamenti di colore e/o di caratteristiche dopo l'applicazione. I dati tecnici si riferiscono ai prodotti base. La colorazione può comportare scostamenti dei valori caratteristici. I valori indicati sono valori medi. In conseguenza dell'impiego di materie prime naturali i valori relativi a determinate forniture possono presentare leggeri scostamenti, e possono quindi cambiare a seconda delle situazioni di cantiere. Il prodotto non può rimanere esposto alle intemperie per lungo periodo, proteggere con idonei prodotti di finitura. Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati di sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego. Rispettare le attuali direttive di lavorazione nazionali.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni, la scrivente si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità della scrivente per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

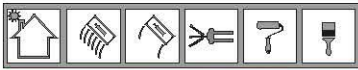
I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet ONACTIVE® o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nella relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.



SISTEMA ONACTIVE EXTERIOR

Revisione 1.2 del 03/05/2017

SV1

DESCRIZIONE

SV1 di ONACTIVE® è il primo prodotto del Sistema ONACTIVE® Exterior. SV1 è un rasante termoriflettente ad elevata adesione, basso modulo elastico, ridotta trasmittanza termica, bassa emissività ed elevata riflettanza. È formulato a base resine traspiranti di nuova generazione, inerti selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione lo rende idoneo per qualsiasi tipologia di supporto assorbente, poco assorbente o completamente inassorbente (purché asciutto, coeso e non spolverante). Contribuisce al miglioramento delle performance termiche di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

SV1 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

LW CS IV W3 secondo la UNI EN 998-1

IMPIEGO

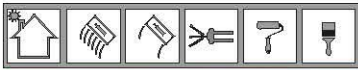
Miglioramento termico ed igienico di ambienti esterni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3 W3 basso
Classe antincendio	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Marchio CE	Intonaci esterni secondo EN 15824



Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	da 20 a 30 minuti
Esecuzione prodotto successivo	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
Aggiunta d'acqua	non necessaria, prodotto pronto all'uso

CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmani, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Prodotto pronto all'uso, nei periodi estivi ed in caso di rapida essiccazione è possibile aggiungere al prodotto un bicchiere d'acqua potabile (= max 20 cl). Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

Il prodotto non necessita di primer aggrappante neanche su supporti inassorbenti, se necessario consolidare preventivamente il supporto con idoneo consolidante. Stendere il prodotto verticalmente o orizzontalmente mediante spatola metallica dentata (dente 8 mm) in modo da lasciare dentature alte da 6 a 7 mm circa. Non lavorare ulteriormente il prodotto steso, fare asciugare fino a filmazione superficiale avvenuta (24÷48 ore) prima di procedere alla stesa di seconda mano di SV1 con spatola metallica liscia, a riempimento delle dentature lasciate in prima mano. Eventuali parasigoli e rinforzi con rete in fibra di vetro certificati ETA004 dovranno essere posizionati prima della seconda mano di SV1 (la rete in fibra di vetro deve essere sormontata sui giunti di almeno 10 cm, inoltre in corrispondenza degli angoli delle aperture – es. porte, finestre, ecc. – è possibile posizionare un fazzoletto di rete aggiuntiva posta a 45°).

FORNITURA

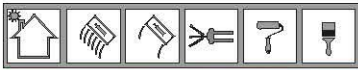
Latta da 17 lt in bancale da 33 latte (561 lt).

CONSUMO

Sola prima mano con spatola dentata da 8 mm circa 8 mq/latta.

Sola seconda mano a riempimento prima mano con spatola liscia circa 8 mq/latta.

Prima mano con spatola dentata da 8 mm + seconda mano a riempimento circa 4 mq/latta.



SV2

DESCRIZIONE

SV2 di ONACTIVE® è il secondo prodotto del Sistema ONACTIVE® Exterior. SV2 è un rasante termoriflettente livellante, a basso modulo elastico, ridotta trasmittanza termica, bassa emissività ed elevata riflettanza. È formulato a base resine traspiranti di nuova generazione, inerti selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione lo rende idoneo per livellare i supporti precedentemente trattati a spessore con SV1 di ONACTIVE®. Contribuisce al miglioramento delle performance termiche di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

SV2 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

LW CS IV W3 secondo la UNI EN 998-1

IMPIEGO

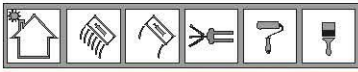
Miglioramento termico ed igienico di ambienti esterni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3
Classe antincendio	W3 basso
Marchio CE	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Temperature di applicazione consentite	Intonaci esterni secondo EN 15824
Tempo di lavorabilità	da +5°C a +35 °C
Esecuzione prodotto successivo	da 20 a 30 minuti
Aggiunta d'acqua	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
	non necessaria, prodotto pronto all'uso



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

Su supporto SV1 ONACTIVE® non necessita di primer.

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Prodotto pronto all'uso, nei periodi estivi ed in caso di rapida essiccazione è possibile aggiungere al prodotto un bicchiere d'acqua potabile (= max 20 cl). Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

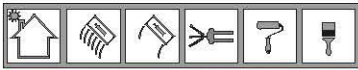
Il prodotto non necessita di primer aggrappante. Stendere il prodotto verticalmente o orizzontalmente mediante spatola metallica liscia in modo tale da livellare il supporto senza lasciare sbavature e segni di passaggio. Non lavorare ulteriormente il prodotto steso, fare asciugare fino a filmazione superficiale avvenuta (24÷48 ore) prima di procedere alla stesa di SV3.

FORNITURA

Latta da 16 lt in bancale da 33 latte (528 lt).

CONSUMO

Una mano con spatola liscia circa 13 mq/latta.



SV3

DESCRIZIONE

SV3 di ONACTIVE® è il terzo prodotto del Sistema ONACTIVE® Exterior. SV3 è un rivestimento bianco in pasta termoriflettente, a basso modulo elastico, ridotta trasmittanza termica, bassa emissività ed elevata riflettanza. E' formulato a base resine traspiranti di nuova generazione, inerti selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione lo rende idoneo per applicazione in esterno, su supporti edili classici e/o precedentemente trattati con SV2 di ONACTIVE®, donando un effetto simile ai rivestimenti applicati in finitura su sistemi di protezione termica integrale (cappotti), preparando le superfici per la pittura termoriflettente SV4 finale. Contribuisce al miglioramento delle performance termiche degli ambienti interni di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

SV3 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

LW CS IV W3 secondo la UNI EN 998-1

IMPIEGO

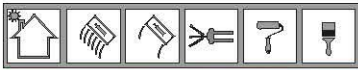
Miglioramento termico ed igienico di ambienti interni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante
Granulometria disponibile 1,2 mm e 1,5 mm

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3 W3 basso
Classe antincendio	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Marchio CE	Intonaci esterni secondo EN 15824
Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	da 20 a 30 minuti
Esecuzione prodotto successivo	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
Aggiunta d'acqua	non necessaria, prodotto pronto all'uso



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmani, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

Su supporto SV2 ONACTIVE® non necessita di primer.

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Prodotto pronto all'uso, nei periodi estivi ed in caso di rapida essiccazione è possibile aggiungere al prodotto un bicchiere d'acqua potabile (= max 20 cl). Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

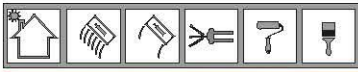
Il prodotto non necessita di primer aggrappante. Stendere il prodotto sul supporto mediante spatola metallica liscia e lavorare come un classico rivestimento in pasta per cappotti; evitare sbavature e segni di passaggio. Non lavorare ulteriormente il prodotto steso, fare asciugare fino a filmazione superficiale avvenuta (24÷48 ore) prima di procedere alla stesa di SV4.

FORNITURA

Latta da 14 lt in bancale da 33 latte (462 lt).

CONSUMO

Da 10 a 11 mq/latta.



SV4

DESCRIZIONE

SV4 di ONACTIVE® è il quarto prodotto del Sistema ONACTIVE® Exterior. SV4 è una pittura termoriflettente igienizzante a elevata riflettanza e bassa emissività. E' formulata a base di resine traspiranti di nuova generazione, inerti impalpabili selezionati alleggeriti ed isolanti, microfibre di argento e microparticelle di argento ionizzate igienizzanti ed additivi naturali che ne migliorano le performance e l'applicazione. La particolare formulazione la rende idonea per aumentare la riflettanza e diminuire il valore di emissività dei supporti trattati ed in particolar misura delle specchiature precedentemente rivestite con SV3 di ONACTIVE®. Contribuisce al miglioramento delle performance termiche di edifici nuovi, esistenti o in fase di ristrutturazione.

SV4 è un componente del sistema ONACTIVE® certificato da CERTIMAC, ente tecnico di ricerca - certificazione - prove sui materiali da costruzione, partner tecnico di ENEA e CNR. I dati inseriti nella presente scheda tecnica fanno riferimento ai rapporti di prova CERTIMAC SQM_001_17, SQM_002_17, SQM_003_17, SQM_004_17 e SQM_005_17.

CLASSIFICAZIONE

Pittura termoriflettente a bassa emissività

IMPIEGO

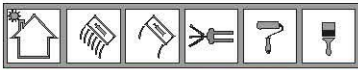
Miglioramento termico ed igienico di ambienti esterni in edifici nuovi, esistenti ed in fase di ristrutturazione. Risparmio energetico estivo ed invernale, eliminazione definitiva di ponti termici interni e condensa, contenimento energetico a basso spessore. Al fine di ottenere le prestazioni certificate da CERTIMAC è necessario rispettare l'intero ciclo applicativo (GD1 + GD2 + GD3 + GD4), gli spessori e le indicazioni presenti nelle schede tecniche.

CARATTERISTICHE

Elevata adesione
Bassa Trasmittanza Termica
Basso modulo elastico
Elevatissima riflettanza
Bassa emissività
Comportamento refrattario
Ottimo potere igienizzante

DATI TECNICI SISTEMA

Spessore finale totale	circa 10 mm
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	μ 12,5 secondo EN ISO 7783-2
Coefficiente di conducibilità termica	0,019 W/m ² K
Riflettanza	99%
Emissività	ϵ 0,21
Valore PH	9
Adesione a supporto vetroso	> 2,0 N/mm ²
Compressione	> 20 Joule
Assorbimento d'acqua	< 0,05 kg/(m ² h ^{0.5}) secondo EN 1062-3 W3 basso
Classe antincendio	B-s1, d0 difficilmente infiammabile secondo EN 13501-1
Marchio CE	Intonaci esterni secondo EN 15824
Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	da 20 a 30 minuti
Esecuzione prodotto successivo	ad asciugatura superficiale avvenuta (circa 24÷48 ore)
Aggiunta d'acqua	diluizione consigliata dal 25% al 30%



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura ambientale, del supporto e del prodotto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C, e l'umidità relativa < 50%. Durante la fase di asciugatura e maturazione proteggere da gelo e siccità eccessivi, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo estremi.

SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc).

Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Rimuovere eventuali film di materiali distaccanti, le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse e ripristinate con idoneo prodotto/ciclo.

Eventuali problemi dovuti da umidità di risalita e umidità interstiziale devono essere risolti definitivamente prima dell'applicazione del prodotto.

Su supporto GD3 ONACTIVE® non necessita di primer.

PREPARAZIONE DELLA PITTURA

Diluizione consigliata dal 25% al 30%. Mescolare con mescolatore o trapano dotato di frusta a basso numero di giri, per 1÷2 minuti.

LAVORAZIONE

Il prodotto non necessita di primer aggrappante. Stendere il prodotto a pennello, a rullo o a spruzzo.

FORNITURA

Latta da 14 lt in bancale da 33 latte (462 lt).

CONSUMO

Da 50 a 55 mq/latta steso in doppia mano.

CONSERVAZIONE

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).

Stoccaggio max. 12 mesi.

CLASSIFICAZIONE DI PERICOLO

Consultare la relativa scheda di sicurezza.

INFORMAZIONE AI SENSI D.M. 10/05/2004

Prodotto conforme al DM 10/05/2004.

DATA CONFEZIONAMENTO: riportata sul fianco della latta (vedi nr. di lotto).

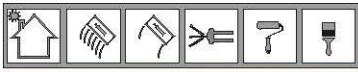
DATA SCADENZA: vedi paragrafo CONSERVAZIONE.

PULIZIA

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

IGIENE E SICUREZZA

Il prodotto non è tossico, però le resine contenute possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali. Per maggiori informazioni, consultare la relativa scheda di sicurezza.



QUALITA'

I dosaggi automatici e predeterminati dei componenti, i continui e sistematici controlli sulle materie prime impiegate e sul prodotto finito, assicurano un elevato standard qualitativo e di costanza nel tempo.

AVVERTENZE

Durante la fase di spostamento e montaggio prestare la massima attenzione, lavorare in condizione di sicurezza.

Durante le fasi di lavorazione e di stagionatura la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve essere inferiore a +5°C e non superiore a +35°C.

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non introdurre o mischiare con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Qualsiasi modifica alle indicazioni sopra riportate deve essere espressamente autorizzata dal servizio tecnico ONACTIVE tramite nulla osta scritto controfirmato.

Durante la lavorazione e l'indurimento/asciugatura la temperatura dell'aria, del materiale e del fondo deve mantenersi compresa tra i +5°C ed i +35°C. Proteggere la facciata dall'irraggiamento solare diretto, dalla pioggia e dal vento forte (per esempio mediante reti protettive per impalcature). Anche temperature elevate (es. > +35° C) possono alterare le caratteristiche di lavorazione del prodotto. Elevata umidità relativa (> 50%) e/o basse temperature (es. applicazioni a tardo autunno) possono allungare sensibilmente i tempi di essiccazione e determinare viraggi cromatici non omogenei. L'uniformità della tinta è garantita solo impiegando prodotti provenienti da stesso lotto e contestualmente stessa data di produzione. Alterazioni cromatiche non irrilevanti possono altresì prodursi per le diverse caratteristiche del supporto, dell'applicazione e per effetto della temperatura e dell'umidità atmosferica. I materiali conservati oltre il limite di tempo prescritto possono essere soggetti a variazioni di colore. Prima dell'applicazione controllare il materiale per accertarsi che la tonalità di colore, la granulometria e le caratteristiche corrispondano a quanto ordinato. Non saranno accettati eventuali reclami per scostamenti di colore e/o di caratteristiche dopo l'applicazione. I dati tecnici si riferiscono ai prodotti base. La colorazione può comportare scostamenti dei valori caratteristici. I valori indicati sono valori medi. In conseguenza dell'impiego di materie prime naturali i valori relativi a determinate forniture possono presentare leggeri scostamenti, e possono quindi cambiare a seconda delle situazioni di cantiere. Il prodotto non può rimanere esposto alle intemperie per lungo periodo, proteggere con idonei prodotti di finitura. Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati di sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego. Rispettare le attuali direttive di lavorazione nazionali.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni, la scrivente si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità della scrivente per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet ONACTIVE® o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nella relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.